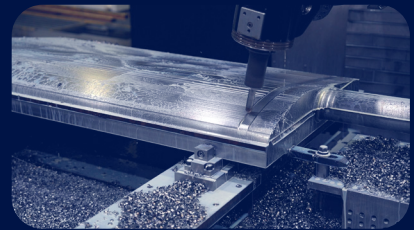
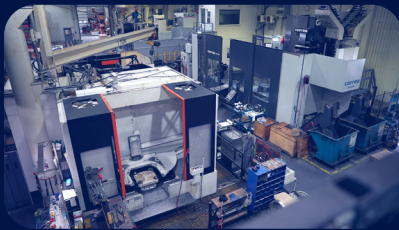


Étude de cas

Améliorer la prévisibilité opérationnelle et la productivité

SyncRun au cœur de la planification avancée et
ordonnancement chez Groupe OSI



Industrie :
Usinage, soudure et
assemblage

Lieu :
St-Georges de
Beauce, Quebec,
Canada

Taille de l'entreprise:
85 équipiers

Solution:
Planification avancée
et ordonnancement
(APS)

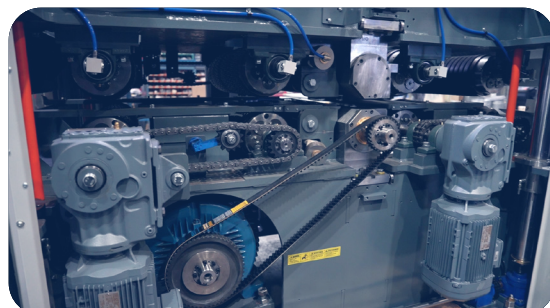
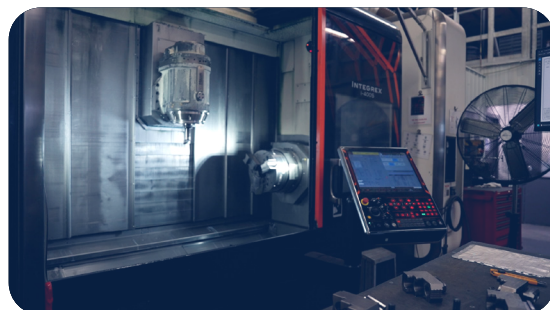
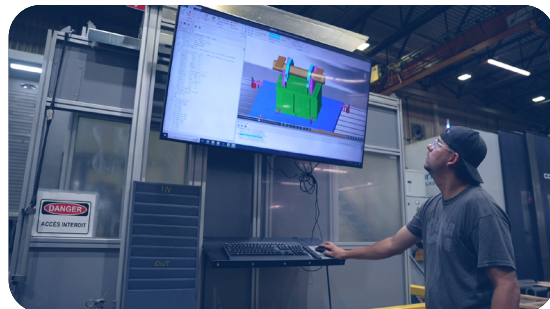
Partenaire :
Premier Tech Digital

À propos de Groupe OSI

Groupe OSI est une entreprise manufacturière québécoise fondée en 1987, spécialisée dans l'usinage, la soudure et l'assemblage de composants complexes exigeant une haute précision.

Desservant des secteurs industriels clés tels que l'énergie, l'équipement, la foresterie, les mines et l'hydraulique, l'entreprise opère à St-Georges de Beauce avec une équipe dévouée de 85 équipiers.

Résolument tournée vers l'innovation, Groupe OSI a adopté le modèle de l'usine numérique intelligente, se positionnant ainsi comme un chef de file en fabrication connectée et intelligente.



Le défi

Avant l'adoption de SyncRun, Groupe OSI s'appuyait sur des outils manuels et des feuilles de calcul pour gérer sa planification avancée et ordonnancement de production.

Ces méthodes offraient une visibilité insuffisante sur l'état de la production, nécessitaient un effort manuel considérable et ne tenaient pas adéquatement compte des contraintes réelles de l'atelier.

En conséquence, les planificateurs peinaient à prendre des décisions fiables, la performance des livraisons à temps s'en ressentait, et l'équipe consacrait davantage de temps à gérer les urgences qu'à optimiser les opérations.

Face à un carnet de commandes croissant et à une complexité de production grandissante, il est devenu évident qu'une solution de planification plus intelligente et évolutive s'imposait.

Pourquoi Premier Tech Digital ?

Choisir le bon partenaire technologique était tout aussi important que choisir la bonne solution. Groupe OSI a retenu Premier Tech Digital pour quatre raisons fondamentales.

1

La réputation et l'expertise manufacturière de Premier Tech Digital se sont démarquées de la concurrence. En tant que division de Premier Tech, un groupe industriel reconnu à l'échelle mondiale, Premier Tech Digital possède une connaissance approfondie des environnements de fabrication réels, ce qui en fait un partenaire fiable et crédible pour des entreprises comme Groupe OSI, qui évoluent dans des contextes de production complexes et de haute précision.

2

Les capacités d'intégration transparente de SyncRun avec les systèmes ERP existants ont constitué un facteur décisif. Groupe OSI avait besoin d'une solution pouvant se connecter de manière native et fiable à son infrastructure numérique en place, sans perturber les opérations en cours. La capacité éprouvée de SyncRun à s'intégrer aux plateformes ERP et à échanger des données automatiquement entre les systèmes en a fait le choix évident.

3

L'engagement de Premier Tech Digital envers le soutien à la clientèle et l'accompagnement continu a donné à Groupe OSI l'assurance qu'il ne serait pas laissé à lui-même après la mise en service. L'approche pratique de l'équipe lors de l'implantation et le modèle de soutien continu ont assuré une transition harmonieuse et un succès à long terme.

4

La maturité algorithmique de plus de 30 ans de SyncRun constituait un différenciateur de taille. Contrairement aux nouvelles solutions présentes sur le marché de la planification avancée et ordonnancement, le moteur d'optimisation de SyncRun a été continuellement perfectionné au fil de trois décennies de déploiements manufacturiers réels, offrant un niveau de fiabilité, de profondeur et de performance que les solutions plus récentes ne peuvent tout simplement pas égaler.



La solution

Groupe OSI a collaboré avec Premier Tech Digital pour implanter SyncRun, une solution de planification avancée et ordonnancement en nuage, propulsée par un moteur d'optimisation multi-contraintes sophistiqué.

SyncRun a permis à l'équipe de passer d'une planification réactive et manuelle à une approche d'ordonnancement dynamique et axée sur les données, tenant compte en continu de la disponibilité des machines, des compétences de la main-d'œuvre, de l'approvisionnement en matières premières, des dépendances de sous-traitance et des événements en temps réel de l'atelier.

Les capacités de simulation de scénarios de la plateforme ont également permis aux planificateurs de modéliser et d'évaluer plusieurs scénarios de production avant de prendre tout engagement, apportant un niveau inédit de confiance et de contrôle au processus de planification.

Avec SyncRun, Groupe OSI tire parti d'un puissant moteur d'ordonnancement multi-contraintes pour maximiser l'efficacité des ressources, couvrant l'approvisionnement en matières premières, l'affectation des opérateurs, la gestion des compétences et la synchronisation de la sous-traitance.

Lorsque des perturbations imprévues surviennent à l'atelier, SyncRun permet un ré-ordonnancement dynamique en temps réel, qu'il s'agisse d'une panne d'équipement, d'un retard de matière ou d'un changement de commande de dernière minute, le tout avec un impact minimal sur les opérations en cours.

De plus, grâce à une gestion proactive des livraisons, les équipes de Groupe OSI peuvent facilement suivre les commandes urgentes, visualiser les gammes de fabrication complexes et les dépendances, et identifier rapidement les contraintes susceptibles de compromettre les livraisons à temps, leur permettant ainsi de résoudre les problèmes avant qu'ils ne s'aggravent.

L'intégration

Chez Groupe OSI, les solutions numériques sont profondément et harmonieusement intégrées. Des flux de données automatisés assurent la circulation continue de l'information pertinente entre les plateformes, éliminant la saisie manuelle et garantissant que chaque système fonctionne avec des données précises et à jour. SyncRun se trouve au cœur d'un écosystème numérique entièrement connecté, structuré autour de quatre plateformes principales :

- **Système de gestion d'entreprise (ERP)**
- **Planification avancée & ordonnancement (APS)**
- **Système de pilotage de la production (MES)**
- **Intelligence d'affaires (BI)**

Cette architecture numérique entièrement intégrée garantit que SyncRun dispose en tout temps d'une vision complète et précise de l'entreprise, de la demande client jusqu'à l'exécution sur le plancher, permettant une planification de production véritablement intelligente et réactive.

Écosystème SyncRun

Introduction — L'écosystème SyncRun fonctionne selon une architecture en boucle fermée : planification, exécution, analyse et replanification.

Cela garantit que chaque décision sur le plancher de production est alimentée par des données en temps réel et que chaque plan reflète les réalités opérationnelles concrètes.

ERP (Système de gestion d'entreprise)

— La colonne vertébrale de l'architecture, qui alimente SyncRun avec les données opérationnelles essentielles à la génération d'ordonnancements précis et optimisés.

Les principales données échangées comprennent :

- Les ordres de fabrication et de travail
- Les nomenclatures et les gammes de fabrication
- Les niveaux de stock de matières premières et les bons de commande
- Les commandes clients et les engagements de livraison
- La disponibilité de la main-d'œuvre et des ressources
- Les temps de mise en course et les temps de cycle
- Les ordres de sous-traitance et les délais d'approvisionnement

APS (SyncRun) — Exploite les données de l'ERP pour générer des calendriers de production optimisés et tenant compte des contraintes, puis renvoie les informations de planification mises à jour vers l'ERP en temps réel.

SyncRun pousse également les calendriers et les séquences optimisés directement vers le Système de pilotage de la production (MES), garantissant

ainsi que l'exécution sur le plancher de production est toujours alignée avec le dernier plan de production validé.

MES (Système de pilotage de la production)

— Capture les données du plancher de production en temps réel et renvoie l'avancement réel vers l'ERP et SyncRun, permettant une replanification dynamique basée sur la réalité du terrain.

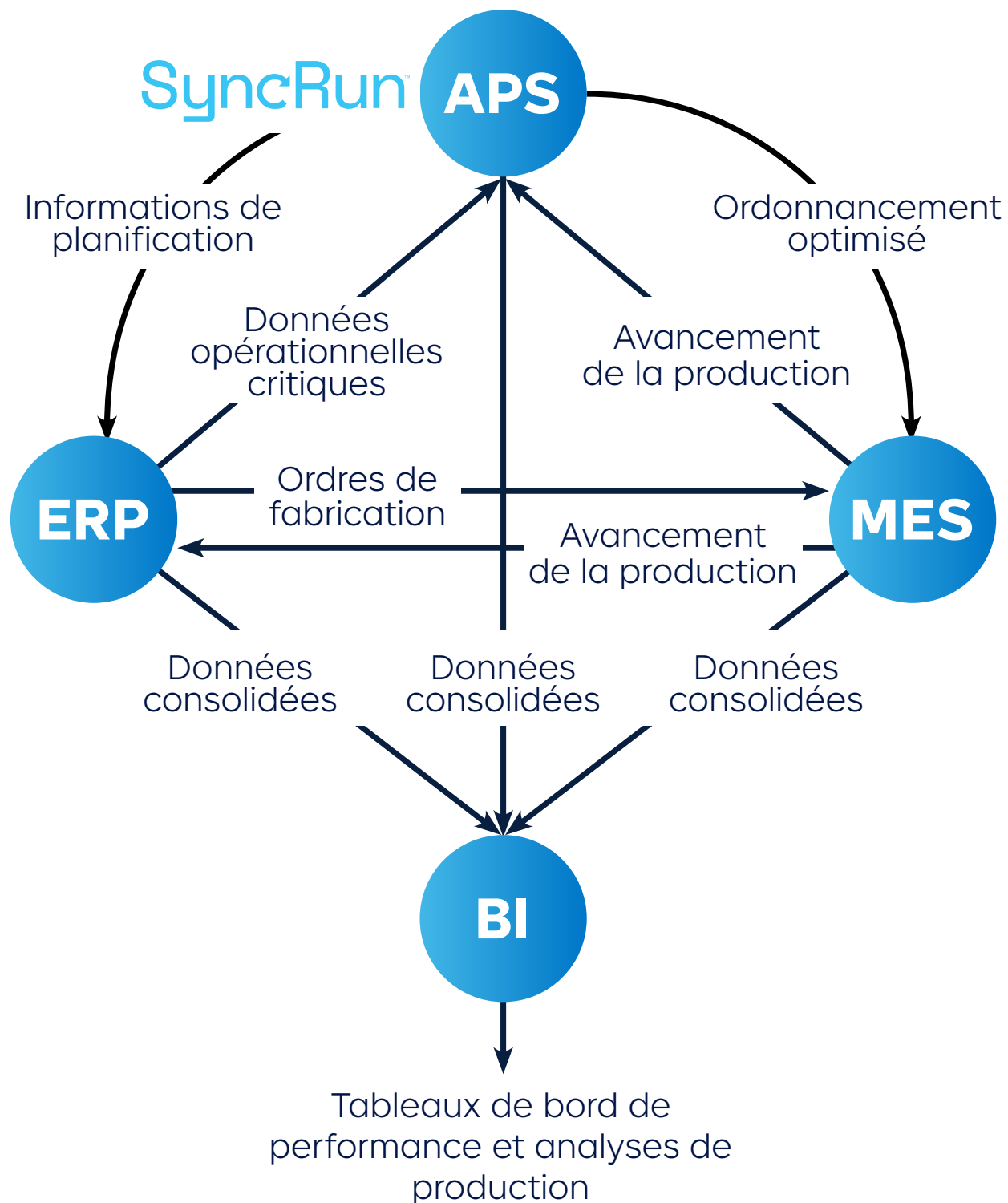
Le MES reçoit aussi les ordres de fabrication, les listes de matériaux et les séquences de fabrication provenant de l'ERP pour guider les opérations. Au-delà du suivi de l'avancement, le MES gère des fonctions opérationnelles clés, notamment :

- Gestion des ressources : équipiers, machines et outillage
- Suivi de la qualité : non-conformités, rebuts et retouches
- Traçabilité des lots et des composants
- Alertes et escalades en temps réel lors de la détection d'écarts par rapport au plan

BI (Intelligence d'affaires) — Reçoit des données consolidées de l'ERP, de l'APS et du MES pour fournir à la direction des tableaux de bord de performance et des analyses de production exploitables. Les indicateurs de performance (KPI) suivis comprennent le taux de rendement global (TRG), les taux de respect des délais de livraison, les temps de cycle de production et le respect de l'ordonnancement.

Les renseignements générés par la couche décisionnelle (BI) orientent les décisions stratégiques et opérationnelles, lesquelles sont réinjectées dans l'ERP et l'APS pour améliorer continuellement la précision de la planification et la performance sur le plancher de production.

Schéma de l'écosystème SyncRun



Les résultats

Indicateur clé	Résultat
Tâches simultanées en production	De 400 à plus de 1 000
Amélioration du taux de livraison à temps	+40%
Visibilité sur les dates de livraison	Confirmées des mois à l'avance
Croissance du volume de production	Doublé en 4 ans
Effectifs	Stables malgré la croissance

Groupe OSI est passé de 400 à plus de 1 000 tâches simultanées en production, tout en atteignant une amélioration de 40 % de son taux de livraison à temps. Les dates de livraison peuvent désormais être confirmées des mois à l'avance, offrant aux clients une fiabilité et une confiance sans précédent.

Plus remarquable encore, l'entreprise a doublé son volume de production en quatre ans tout en maintenant ses effectifs constants, ce qui témoigne éloquentement de la puissance de la planification avancée et ordonnancement intelligent pour accroître l'efficacité opérationnelle sans coûts supplémentaires.

Témoignage

« Grâce à SyncRun, nous avons augmenté la **production de 50 % avec les mêmes ressources** ! Les livraisons à temps sont passées **de 55 % à plus de 95 %**. »



Hugues Beaudry

Directeur général
Groupe OSI

Pourquoi SyncRun ?

Pour Groupe OSI, SyncRun n'était pas qu'une simple mise à niveau logicielle : c'était une transformation stratégique.

En remplaçant des processus manuels sujets aux erreurs par un moteur d'ordonnancement intelligent tenant compte des contraintes réelles, l'entreprise a atteint un niveau de prévisibilité opérationnelle et d'évolutivité qui aurait été impossible à réaliser autrement.

Aujourd'hui, SyncRun est au cœur des opérations de production de Groupe OSI, permettant à l'équipe de planifier plus intelligemment, de livrer plus rapidement et de croître en toute confiance.

À propos de nous

L'expertise de Premier Tech Digital repose sur 30 ans d'expérience dans l'implantation de systèmes de pilotage de la production à l'international. Nous sommes des manufacturiers qui accélèrent la numérisation des manufacturiers grâce à des technologies axées sur les équipiers, offertes en mode service.

Premier Tech Digital est l'un des groupes d'affaires de Premier Tech, une entreprise qui existe depuis plus de 100 ans.

Nous joindre

Vous souhaitez obtenir des résultats similaires ? Communiquez avec Premier Tech Digital pour découvrir comment SyncRun peut transformer vos opérations manufacturières.

Premier Tech Digital - Intelligence manufacturière

info@ptdigital.com

1 (418) 932-4413

www.ptdigital.com

**Pour les fabricants
par un fabricant**



PT Digital
Intelligence manufacturière